ТЕХНОРУМ / PROFFOS

Буры и свёрла. Понимать инструмент. Работать точнее.

Справочник по выбору оснастки и полный перечень исполнений. Локальная редакция 18 ноября 2026 года.

Задача	Инструмент	Что проверить
Бетон и кирпич	SDS-plus / SDS-max	Патрон, диаметр, рабочая длина
Камень и кладка	Сверло по бетону	Патрон дрели, режим удара
Сталь и чугун	HSS-G	Диаметр, длина, охлаждение
Легированная сталь	HSS-G INDUSTRIAL	Материал и режим сверления
Нержавеющая сталь	HSS-Co	Жёсткость, подача и СОЖ
Тонкий лист	Двухстороннее / ступенчатое	Толщина листа и нужный диаметр

Сначала материал и патрон. Затем диаметр и глубина.

Ударное бурение и сверление металла - разные операции. Не применяйте удар для свёрл по металлу. Полная длина инструмента не равна доступной глубине отверстия. Для анкеров используйте диаметр, глубину и очистку по инструкции выбранного крепежа.

Составлено редакцией Технорум по открытым материалам PROFFOS. Это авторский справочник, не паспорт и не сертификат производителя. Цены, остатки и массы без подтверждённых данных не приводятся. Изображения серий не задают геометрию каждого размера.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

КВАДРО SDS-max

Для отверстий в армированном бетоне при монтажных работах. 4 режущие кромки и хвостовик SDS-max.



Как устроен инструмент

Твердосплавные кромки разрушают минеральное основание при вращении с ударом. Спираль выводит буровую пыль из отверстия.

Где применять и как выбрать

Армированный бетон, Бетон, Кирпич, Камень. Проверьте расположение арматуры и коммуникаций до сверления. Пересечение несущей арматуры согласуют с проектировщиком. В пустотелой кладке выбирайте подходящий инструмент и безударный режим.

Сначала выберите патрон SDS-max, затем диаметр и полную длину. Рабочая длина и глубина готового отверстия - разные параметры. Для анкера возьмите диаметр и глубину из его инструкции.

Практика сверления

1. Проверьте материал, разметку, коммуникации и арматуру.
2. Подберите бур под патрон перфоратора и закрепите его по инструкции инструмента.
3. Установите ограничитель глубины и начните сверление по разметке.
4. Работайте с пылеудалением; периодически выводите бур для удаления пыли.
5. Проверьте отверстие. Для анкеров очистите его по инструкции выбранной системы.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

КВАДРО SDS-max · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
509633	12	180	340	?
509640	12	360	540	?
509657	12	420	600	?
509664	14	180	340	?
509671	14	360	540	?
509688	16	180	340	?
509695	16	360	540	?
509879	16	815	1000	?
509701	18	180	340	?
509718	18	360	540	?
509725	20	180	340	?
509732	20	350	520	?
509886	20	815	1000	?
509749	22	375	520	?
509756	24	375	520	?
509893	24	845	1000	?
509763	25	375	520	?
509909	25	845	1000	?
509770	26	260	400	?
509787	26	375	520	?
509794	28	380	540	?
509800	30	415	570	?
509817	32	195	340	?
509824	32	220	370	?
509831	32	405	570	?
509916	32	840	1000	?
509848	35	405	570	?
509855	40	380	540	?

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
509923	40	840	1000	?
509862	45	380	540	?
509930	50	405	570	?
509947	50	840	1000	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

Сверло по бетону

Для отверстий в бетоне и камне ударной дрелью; в пустотелом кирпиче работайте без удара.



Как устроен инструмент

Твердосплавные кромки разрушают минеральное основание при вращении с ударом. Спираль выводит буровую пыль из отверстия.

Где применять и как выбрать

Бетон, Кирпич. В пустотелом кирпиче отключайте удар. Проверьте основание и тип патрона дрели.

Выберите размер по задаче и проверьте доступ инструмента к месту работы.

Практика сверления

1. Проверьте основание и место сверления.
2. Закрепите сверло в патроне дрели.
3. В бетоне используйте предусмотренный ударный режим; в пустотелом кирпиче отключите удар.
4. Выводите сверло для удаления пыли.
5. Проверьте глубину и очистите отверстие по инструкции крепежа.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

Сверло по бетону · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

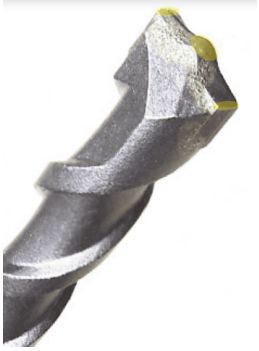
Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
509398	3	?	70	?
509558	4	?	70	?
509404	4	?	75	?
509565	5	?	85	?
509411	5	?	85	?
509572	6	?	100	?
509428	6	?	100	?
509435	6	?	150	?
509442	7	?	100	?
509589	8	?	110	?
509459	8	?	120	?
509466	8	?	200	?
509473	9	?	120	?
509596	10	?	110	?
509480	10	?	120	?
509497	10	?	150	?
509503	10	?	200	?
509510	11	?	150	?
509602	12	?	150	?
509527	12	?	150	?
509534	12	?	200	?
509619	12	?	220	?
509626	13	?	150	?
509541	13	?	150	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

БЕТОН МАСТЕР SDS-plus

Для отверстий в бетоне и кирпиче под крепёж и инженерные коммуникации. 2 режущие кромки и хвостовик SDS-plus.



Как устроен инструмент

Твердосплавные кромки разрушают минеральное основание при вращении с ударом. Спираль выводит буровую пыль из отверстия.

Где применять и как выбрать

Бетон, Кирпич. Проверьте расположение арматуры и коммуникаций до сверления. Пересечение несущей арматуры согласуют с проектировщиком. В пустотелой кладке выбирайте подходящий инструмент и безударный режим.

Сначала выберите патрон SDS-plus, затем диаметр и полную длину. Рабочая длина и глубина готового отверстия - разные параметры. Для анкера возьмите диаметр и глубину из его инструкции.

Практика сверления

1. Проверьте материал, разметку, коммуникации и арматуру.
2. Подберите бур под патрон перфоратора и закрепите его по инструкции инструмента.
3. Установите ограничитель глубины и начните сверление по разметке.
4. Работайте с пылеудалением; периодически выводите бур для удаления пыли.
5. Проверьте отверстие. Для анкеров очистите его по инструкции выбранной системы.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

БЕТОН МАСТЕР SDS-plus · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
506267	4	43	110	1 шт
506281	5	43	110	1 шт
506274	5	93	160	1 шт
506328	6	43	110	1 шт
506298	6	?	160	1 шт
506304	6	143	210	1 шт
506311	6	193	260	1 шт
506335	6.5	93	160	1 шт
506342	6.5	143	210	1 шт
506359	6.5	193	260	1 шт
506373	7	43	110	1 шт
506366	7	93	160	1 шт
506434	8	43	110	1 шт
506380	8	93	160	1 шт
506397	8	143	210	1 шт
506403	8	193	260	1 шт
506410	8	243	310	1 шт
506427	8	293	360	1 шт
506441	9	93	160	1 шт
506458	9	143	210	1 шт
506465	9	193	260	1 шт
506533	10	43	110	1 шт
506472	10	93	160	1 шт
506489	10	143	210	1 шт
506496	10	193	260	1 шт
506502	10	243	310	1 шт
506519	10	293	360	1 шт
506526	10	393	460	1 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
506540	10	533	600	1 шт
506557	12	78	160	1 шт
506564	12	128	210	1 шт
506571	12	178	260	1 шт
506588	12	228	310	1 шт
506595	12	378	460	1 шт
506601	12	518	600	1 шт
506618	14	78	160	1 шт
506625	14	128	210	1 шт
506632	14	178	260	1 шт
506649	14	228	310	1 шт
506656	14	378	460	1 шт
506663	15	78	160	1 шт
506670	15	128	210	1 шт
506687	15	178	260	1 шт
506694	16	78	160	1 шт
506700	16	128	210	1 шт
506717	16	178	260	1 шт
506724	16	228	310	1 шт
506731	16	378	460	1 шт
506748	16	518	600	1 шт
506755	18	228	310	1 шт
506762	18	378	460	1 шт
506779	20	128	210	1 шт
506786	20	228	310	1 шт
506793	20	378	460	1 шт
506809	20	518	600	1 шт
506816	22	378	460	1 шт
506823	22	518	600	1 шт
506830	22	718	800	1 шт
506847	24	378	460	1 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
506854	25	378	460	1 шт
506861	26	378	460	1 шт

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

БЕТОН-ЭКСПЕРТ SDS-plus

Для отверстий в бетоне и кирпиче под крепёж и инженерные коммуникации. 2 режущие кромки и хвостовик SDS-plus.



Как устроен инструмент

Твердосплавные кромки разрушают минеральное основание при вращении с ударом. Спираль выводит буровую пыль из отверстия.

Где применять и как выбрать

Бетон, Кирпич. Проверьте расположение арматуры и коммуникаций до сверления. Пересечение несущей арматуры согласуют с проектировщиком. В пустотелой кладке выбирайте подходящий инструмент и безударный режим.

Сначала выберите патрон SDS-plus, затем диаметр и полную длину. Рабочая длина и глубина готового отверстия - разные параметры. Для анкера возьмите диаметр и глубину из его инструкции.

Практика сверления

1. Проверьте материал, разметку, коммуникации и арматуру.
2. Подберите бур под патрон перфоратора и закрепите его по инструкции инструмента.
3. Установите ограничитель глубины и начните сверление по разметке.
4. Работайте с пылеудалением; периодически выводите бур для удаления пыли.
5. Проверьте отверстие. Для анкеров очистите его по инструкции выбранной системы.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

БЕТОН-ЭКСПЕРТ SDS-plus · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
504225	4	50	110	?
504249	5	50	110	?
504232	5	100	160	?
504300	6	50	110	?
504270	6	100	160	?
504287	6	150	210	?
504294	6	200	260	?
504317	6.5	100	160	?
504324	6.5	150	210	?
504331	6.5	200	260	?
504355	7	50	110	?
504348	7	100	160	?
504416	8	50	110	?
504362	8	100	160	?
504379	8	150	210	?
504386	8	200	260	?
504393	8	250	310	?
504409	8	300	360	?
504423	9	100	160	?
504430	9	150	210	?
504447	9	200	260	?
504515	10	50	110	?
504454	10	100	160	?
504461	10	150	210	?
504478	10	200	260	?
504485	10	250	310	?
504492	10	300	360	?
504508	10	400	460	?

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
504522	10	550	600	?
504539	12	100	160	?
504546	12	150	210	?
504553	12	200	260	?
504560	12	250	310	?
504577	12	400	460	?
504584	12	550	600	?
504591	14	100	160	?
504607	14	150	210	?
504614	14	200	260	?
504621	14	250	310	?
504638	14	400	460	?
504645	15	100	160	?
504652	15	150	210	?
504669	15	200	250	?
504676	16	100	160	?
504683	16	150	210	?
504690	16	200	260	?
504706	16	250	310	?
504713	16	400	460	?
504720	16	550	600	?
504737	18	250	310	?
504744	18	400	460	?
504751	20	150	210	?
504768	20	250	310	?
504775	20	400	460	?
504782	20	550	600	?
504799	22	400	460	?
504805	22	550	600	?
504812	22	750	800	?
504829	24	400	460	?

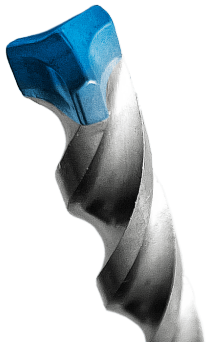
Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
504836	25	400	460	?
504843	26	400	460	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

МЕГАТУРБО SDS-plus

Для отверстий в армированном бетоне при монтажных работах. Цельная твердосплавная головка с тремя гранями.



Как устроен инструмент

Твердосплавные кромки разрушают минеральное основание при вращении с ударом. Спираль выводит буровую пыль из отверстия.

Где применять и как выбрать

Армированный бетон, Бетон, Кирпич, Камень. Проверьте расположение арматуры и коммуникаций до сверления. Пересечение несущей арматуры согласуют с проектировщиком. В пустотелой кладке выбирайте подходящий инструмент и безударный режим.

Сначала выберите патрон SDS-plus, затем диаметр и полную длину. Рабочая длина и глубина готового отверстия - разные параметры. Для анкера возьмите диаметр и глубину из его инструкции.

Практика сверления

1. Проверьте материал, разметку, коммуникации и арматуру.
2. Подберите бур под патрон перфоратора и закрепите его по инструкции инструмента.
3. Установите ограничитель глубины и начните сверление по разметке.
4. Работайте с пылеудалением; периодически выводите бур для удаления пыли.
5. Проверьте отверстие. Для анкеров очистите его по инструкции выбранной системы.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

МЕГАТУРБО SDS-plus · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

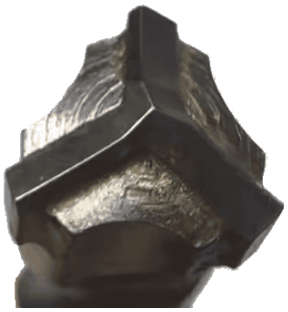
Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
505796	5	50	110	?
505819	6	100	160	?
505871	8	50	110	?
505826	8	100	160	?
505833	8	150	210	?
505840	8	200	260	?
505857	8	250	310	?
505864	8	300	360	?
505949	10	50	110	?
505888	10	100	160	?
505895	10	150	210	?
505901	10	200	260	?
505918	10	250	310	?
505925	10	300	360	?
505932	10	400	460	?
505956	10	550	600	?
505963	12	100	160	?
505970	12	150	210	?
505987	12	200	260	?
505994	12	250	310	?
506007	12	400	460	?
506014	12	550	600	?
506021	14	100	160	?
506038	14	150	210	?
506045	14	200	260	?
506052	14	250	310	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

ТУРБО SDS-plus

Для отверстий в армированном бетоне при монтажных работах. 3 режущие кромки и хвостовик SDS-plus.



Как устроен инструмент

Твердосплавные кромки разрушают минеральное основание при вращении с ударом. Спираль выводит буровую пыль из отверстия.

Где применять и как выбрать

Армированный бетон, Бетон, Кирпич, Камень. Проверьте расположение арматуры и коммуникаций до сверления. Пересечение несущей арматуры согласуют с проектировщиком. В пустотелой кладке выбирайте подходящий инструмент и безударный режим.

Сначала выберите патрон SDS-plus, затем диаметр и полную длину. Рабочая длина и глубина готового отверстия - разные параметры. Для анкера возьмите диаметр и глубину из его инструкции.

Практика сверления

1. Проверьте материал, разметку, коммуникации и арматуру.
2. Подберите бур под патрон перфоратора и закрепите его по инструкции инструмента.
3. Установите ограничитель глубины и начните сверление по разметке.
4. Работайте с пылеудалением; периодически выводите бур для удаления пыли.
5. Проверьте отверстие. Для анкеров очистите его по инструкции выбранной системы.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

ТУРБО SDS-plus · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
505321	5	50	110	?
505338	5.5	300	360	?
505345	6	100	160	?
505406	8	50	110	?
505352	8	100	160	?
505369	8	150	210	?
505376	8	200	260	?
505383	8	250	310	?
505390	8	300	360	?
505475	10	50	110	?
505413	10	100	160	?
505420	10	150	210	?
505437	10	200	260	?
505444	10	250	310	?
505451	10	300	360	?
505468	10	400	460	?
505482	10	550	600	?
505499	12	100	160	?
505505	12	150	210	?
505512	12	200	260	?
505529	12	250	310	?
505536	12	400	460	?
505543	12	550	600	?
505550	14	100	160	?
505567	14	150	210	?
505574	14	200	260	?
505581	14	250	310	?
505598	14	400	460	?

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
505604	16	100	160	?
505611	16	150	210	?
505628	16	200	260	?
505635	16	250	310	?
505642	16	400	460	?
505659	16	550	600	?
505666	16	750	800	?
505673	18	250	310	?
505680	18	400	460	?
505697	20	150	210	?
505703	20	250	310	?
505710	20	400	460	?
505727	20	550	600	?
505734	22	400	460	?
505741	22	550	600	?
505758	22	750	800	?
505765	24	400	460	?
505772	25	400	460	?
505789	26	400	460	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

КВАДРО SDS-plus

Для отверстий в армированном бетоне при монтажных работах. 4 режущие кромки и хвостовик SDS-plus.



Как устроен инструмент

Твердосплавные кромки разрушают минеральное основание при вращении с ударом. Спираль выводит буровую пыль из отверстия.

Где применять и как выбрать

Армированный бетон, Бетон, Кирпич, Камень. Проверьте расположение арматуры и коммуникаций до сверления. Пересечение несущей арматуры согласуют с проектировщиком. В пустотелой кладке выбирайте подходящий инструмент и безударный режим.

Сначала выберите патрон SDS-plus, затем диаметр и полную длину. Рабочая длина и глубина готового отверстия - разные параметры. Для анкера возьмите диаметр и глубину из его инструкции.

Практика сверления

1. Проверьте материал, разметку, коммуникации и арматуру.
2. Подберите бур под патрон перфоратора и закрепите его по инструкции инструмента.
3. Установите ограничитель глубины и начните сверление по разметке.
4. Работайте с пылеудалением; периодически выводите бур для удаления пыли.
5. Проверьте отверстие. Для анкеров очистите его по инструкции выбранной системы.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

КВАДРО SDS-plus · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
504850	5	50	110	?
504867	5.5	300	360	?
504874	6	100	160	?
504935	8	50	110	?
504881	8	100	160	?
504898	8	150	210	?
504904	8	200	260	?
504911	8	250	310	?
504928	8	300	360	?
505000	10	50	110	?
504942	10	100	160	?
504959	10	150	210	?
504966	10	200	260	?
504973	10	250	310	?
504980	10	300	360	?
504997	10	400	460	?
505017	10	550	600	?
505024	12	100	160	?
505031	12	150	210	?
505048	12	200	260	?
505055	12	250	310	?
505062	12	400	460	?
505079	12	550	600	?
505086	14	100	160	?
505093	14	150	210	?
505109	14	200	260	?
505116	14	250	310	?
505123	14	400	460	?

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
505130	16	100	160	?
505147	16	150	210	?
505154	16	200	260	?
505161	16	250	310	?
505178	16	400	460	?
505185	16	550	600	?
505192	16	750	800	?
505208	18	250	310	?
505215	18	400	460	?
505222	20	150	210	?
505239	20	250	310	?
505246	20	400	460	?
505253	20	550	600	?
505260	22	400	460	?
505277	22	550	600	?
505284	22	750	800	?
505291	24	400	460	?
505307	25	400	460	?
505314	26	400	460	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

HSS-Co DIN340

Для сверления нержавеющей и легированной стали. Кобальт в составе быстрорежущей стали помогает режущей кромке выдерживать нагрев. Длинная серия для увеличенной глубины и доступа.

Как устроен инструмент

Режущие кромки снимают металл, а спиральные канавки выводят стружку. Сверление ведут вращением без удара. В линейке HSS-Co производитель указывает 5% кобальта в стали. Это свойство материала режущей части; золотистый цвет сам по себе не определяет состав инструмента.

Где применять и как выбрать

Нержавеющая сталь, Сталь. Заготовку закрепляют. Отключите удар; применяйте подходящую СОЖ и удаляйте стружку. Не удерживайте заготовку рукой.

Уточните материал заготовки, диаметр, глубину отверстия и размер патрона. Длинное сверло выбирают при необходимости доступа или глубины; двухстороннее - для листа. Выбирайте длинную серию, когда нужны глубина или доступ; при большом вылете особенно важны жёсткое закрепление и соосность.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Обозначение HSS-Co DIN340 сохранено из наименования производителя. Геометрический стандарт не заменяет проверку материала заготовки и режима работы.

HSS-Co DIN340 · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
512121	2	?	85	1 шт
502511	2	?	85	10 шт
512138	2.5	?	95	1 шт
502528	2.5	?	95	10 шт
512145	3	?	100	1 шт
502535	3	?	100	10 шт
512152	3.2	?	106	1 шт
502542	3.2	?	106	10 шт
502559	3.3	?	106	10 шт
512169	3.5	?	112	1 шт
502566	3.5	?	112	10 шт
512176	4	?	119	1 шт
502573	4	?	119	10 шт
512183	4.2	?	119	1 шт
502580	4.2	?	119	10 шт
512190	4.5	?	126	1 шт
502597	4.5	?	126	10 шт
502603	4.8	?	132	10 шт
512206	5	?	132	1 шт
502610	5	?	132	10 шт
502627	5.2	?	132	10 шт
512213	5.5	?	132	1 шт
502634	5.5	?	132	10 шт
512220	6	?	139	1 шт
502641	6	?	139	10 шт
502658	6.5	?	148	10 шт
512237	7	?	156	1 шт
502665	7	?	156	10 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
512244	8	?	165	1 шт
502672	8	?	165	10 шт
502689	8.5	?	165	10 шт
512251	9	?	175	1 шт
502696	9	?	175	10 шт
512268	10	?	184	1 шт
502702	10	?	184	10 шт
512275	11	?	184	1 шт
512282	12	?	205	1 шт
502719	12	?	205	5 шт

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

HSS-Co DIN338

Для сверления нержавеющей и легированной стали. Кобальт в составе быстрорежущей стали помогает режущей кромке выдерживать нагрев. Стандартная длина для повседневных операций.

Как устроен инструмент

Режущие кромки снимают металл, а спиральные канавки выводят стружку. Сверление ведут вращением без удара. В линейке HSS-Co производитель указывает 5% кобальта в стали. Это свойство материала режущей части; золотистый цвет сам по себе не определяет состав инструмента.

Где применять и как выбрать

Нержавеющая сталь, Сталь. Заготовку закрепляют. Отключите удар; применяйте подходящую СОЖ и удаляйте стружку. Не удерживайте заготовку рукой.

Уточните материал заготовки, диаметр, глубину отверстия и размер патрона. Длинное сверло выбирают при необходимости доступа или глубины; двухстороннее - для листа. Стандартная серия удобна для большинства сквозных и неглубоких отверстий. Если не хватает вылета, подберите длинное исполнение.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Обозначение HSS-Co DIN338 сохранено из наименования производителя. Геометрический стандарт не заменяет проверку материала заготовки и режима работы.

HSS-Co DIN338 · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
501439	0.5	?	22	10 шт
511841	1	?	34	2 шт
501446	1	?	34	10 шт
501453	1.1	?	36	10 шт
501460	1.2	?	38	10 шт
501477	1.3	?	38	10 шт
501484	1.4	?	40	10 шт
511858	1.5	?	40	2 шт
501491	1.5	?	40	10 шт
501507	1.6	?	43	10 шт
501514	1.7	?	43	10 шт
501521	1.8	?	46	10 шт
501538	1.9	?	46	10 шт
511865	2	?	49	2 шт
501545	2	?	49	10 шт
501552	2.1	?	49	10 шт
501569	2.2	?	53	10 шт
501576	2.3	?	53	10 шт
501583	2.4	?	57	10 шт
511872	2.5	?	57	2 шт
501590	2.5	?	57	10 шт
501606	2.6	?	57	10 шт
501613	2.7	?	61	10 шт
501620	2.8	?	61	10 шт
501637	2.9	?	61	10 шт
511889	3	?	61	1 шт
501644	3	?	61	10 шт
501651	3.1	?	65	10 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
511896	3.2	?	65	1 шт
501668	3.2	?	65	10 шт
511902	3.3	?	65	1 шт
501675	3.3	?	65	10 шт
501682	3.4	?	70	10 шт
511919	3.5	?	70	1 шт
501699	3.5	?	70	10 шт
501705	3.6	?	70	10 шт
501712	3.7	?	70	10 шт
501729	3.8	?	75	10 шт
501736	3.9	?	75	10 шт
511926	4	?	75	1 шт
501743	4	?	75	10 шт
501750	4.1	?	75	10 шт
511933	4.2	?	75	1 шт
501767	4.2	?	75	10 шт
501774	4.3	?	80	10 шт
501781	4.4	?	80	10 шт
511940	4.5	?	80	1 шт
501798	4.5	?	80	10 шт
501804	4.6	?	80	10 шт
501811	4.7	?	80	10 шт
511957	4.8	?	80	1 шт
501828	4.8	?	86	10 шт
501835	4.9	?	86	10 шт
511964	5	?	86	1 шт
501842	5	?	86	10 шт
501859	5.1	?	86	10 шт
501866	5.2	?	86	10 шт
511971	5.5	?	93	1 шт
501873	5.5	?	93	10 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
501880	5.6	?	93	10 шт
501897	5.7	?	93	10 шт
501903	5.8	?	93	10 шт
501910	5.9	?	93	10 шт
511988	6	?	93	1 шт
501927	6	?	93	10 шт
501934	6.1	?	101	10 шт
501941	6.2	?	101	10 шт
501958	6.3	?	101	10 шт
501965	6.4	?	101	10 шт
511995	6.5	?	101	1 шт
501972	6.5	?	101	10 шт
501989	6.6	?	101	10 шт
501996	6.7	?	101	10 шт
502009	6.8	?	109	10 шт
502016	6.9	?	109	10 шт
512008	7	?	109	1 шт
502023	7	?	109	10 шт
502030	7.1	?	109	10 шт
502047	7.2	?	109	10 шт
502054	7.3	?	109	10 шт
502061	7.4	?	109	10 шт
512015	7.5	?	109	1 шт
502078	7.5	?	109	10 шт
502085	7.6	?	117	10 шт
502092	7.7	?	117	10 шт
502108	7.8	?	117	10 шт
502115	7.9	?	117	10 шт
512022	8	?	117	1 шт
502122	8	?	117	10 шт
502139	8.1	?	117	10 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
502146	8.2	?	117	10 шт
502153	8.3	?	117	10 шт
502160	8.4	?	117	10 шт
512039	8.5	?	117	1 шт
502177	8.5	?	117	10 шт
502184	8.6	?	125	10 шт
502191	8.7	?	125	10 шт
502207	8.8	?	125	10 шт
502214	8.9	?	125	10 шт
512046	9	?	125	1 шт
502221	9	?	125	10 шт
502238	9.1	?	125	10 шт
502245	9.2	?	125	10 шт
502252	9.5	?	125	10 шт
502269	9.8	?	133	10 шт
502276	9.9	?	133	10 шт
512053	10	?	133	1 шт
502283	10	?	133	10 шт
502290	10.2	?	133	5 шт
512060	10.5	?	133	1 шт
502306	10.5	?	133	5 шт
512077	11	?	142	1 шт
502313	11	?	142	5 шт
512084	11.5	?	142	1 шт
502320	11.5	?	142	5 шт
512091	12	?	151	1 шт
502337	12	?	151	5 шт
512107	12.5	?	151	1 шт
512114	13	?	151	1 шт
502344	13	?	151	5 шт
502351	14	?	160	5 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
502368	16	?	178	5 шт

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

HSS-G INDUSTRIAL DIN340

Для сверления стали, в том числе нержавеющей. Шлифованная спираль помогает получить аккуратное отверстие. Длинная серия для увеличенной глубины и доступа.

Как устроен инструмент

Режущие кромки снимают металл, а спиральные канавки выводят стружку. Сверление ведут вращением без удара.

Где применять и как выбрать

Нержавеющая сталь, Сталь. Заготовку закрепляют. Отключите удар; применяйте подходящую СОЖ и удаляйте стружку. Не удерживайте заготовку рукой.

Уточните материал заготовки, диаметр, глубину отверстия и размер патрона. Длинное сверло выбирают при необходимости доступа или глубины; двухстороннее - для листа. Выбирайте длинную серию, когда нужны глубина или доступ; при большом вылете особенно важны жёсткое закрепление и соосность.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Обозначение HSS-G INDUSTRIAL DIN340 сохранено из наименования производителя. Геометрический стандарт не заменяет проверку материала заготовки и режима работы.

HSS-G INDUSTRIAL DIN340 · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
511674	2	?	85	1 шт
507967	2	?	85	10 шт
511681	2.5	?	95	1 шт
507974	2.5	?	95	10 шт
511698	3	?	100	1 шт
507981	3	?	100	10 шт
511704	3.2	?	106	1 шт
507998	3.2	?	106	10 шт
508001	3.3	?	106	10 шт
511711	3.5	?	112	1 шт
508018	3.5	?	112	10 шт
511728	4	?	119	1 шт
508025	4	?	119	10 шт
511735	4.2	?	119	1 шт
508032	4.2	?	119	10 шт
511742	4.5	?	126	1 шт
508049	4.5	?	126	10 шт
508056	4.8	?	132	10 шт
511759	5	?	132	1 шт
508063	5	?	132	10 шт
508070	5.2	?	132	10 шт
511766	5.5	?	132	1 шт
508087	5.5	?	132	10 шт
511773	6	?	139	1 шт
508094	6	?	139	10 шт
508100	6.5	?	148	10 шт
511780	7	?	156	1 шт
508117	7	?	156	10 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
511797	8	?	165	1 шт
508124	8	?	165	10 шт
508131	8.5	?	165	10 шт
511803	9	?	175	1 шт
508148	9	?	175	10 шт
511810	10	?	184	1 шт
508155	10	?	184	10 шт
511827	11	?	184	1 шт
511834	12	?	205	1 шт
508162	12	?	205	5 шт

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

HSS-G INDUSTRIAL DIN338

Для сверления стали, в том числе нержавеющей. Шлифованная спираль помогает получить аккуратное отверстие. Стандартная длина для повседневных операций.



Как устроен инструмент

Режущие кромки снимают металл, а спиральные канавки выводят стружку. Сверление ведут вращением без удара.

Где применять и как выбрать

Нержавеющая сталь, Сталь. Заготовку закрепляют. Отключите удар; применяйте подходящую СОЖ и удаляйте стружку. Не удерживайте заготовку рукой.

Уточните материал заготовки, диаметр, глубину отверстия и размер патрона. Длинное сверло выбирают при необходимости доступа или глубины; двухстороннее - для листа. Стандартная серия удобна для большинства сквозных и неглубоких отверстий. Если не хватает вылета, подберите длинное исполнение.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Обозначение HSS-G INDUSTRIAL DIN338 сохранено из наименования производителя. Геометрический стандарт не заменяет проверку материала заготовки и режима работы.

HSS-G INDUSTRIAL DIN338 · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
506908	0.4	?	20	10 шт
506915	0.5	?	22	10 шт
506922	0.6	?	24	10 шт
506939	0.7	?	28	10 шт
506946	0.8	?	30	10 шт
506953	0.9	?	11	10 шт
511223	1	?	34	2 шт
506960	1	?	34	10 шт
506977	1.1	?	36	10 шт
506984	1.2	?	38	10 шт
506991	1.3	?	38	10 шт
507004	1.4	?	40	10 шт
511230	1.5	?	40	2 шт
507011	1.5	?	40	10 шт
507028	1.6	?	43	10 шт
507035	1.7	?	43	10 шт
507042	1.8	?	46	10 шт
507059	1.9	?	46	10 шт
511247	2	?	49	2 шт
507066	2	?	49	10 шт
507073	2.1	?	49	10 шт
507080	2.2	?	53	10 шт
507097	2.3	?	53	10 шт
507103	2.4	?	57	10 шт
511254	2.5	?	57	2 шт
507110	2.5	?	57	10 шт
507127	2.6	?	57	10 шт
507134	2.7	?	61	10 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
507141	2.8	?	61	10 шт
507158	2.9	?	61	10 шт
511261	3	?	61	2 шт
507165	3	?	61	10 шт
507172	3.1	?	65	10 шт
511278	3.2	?	65	1 шт
507189	3.2	?	65	10 шт
511285	3.3	?	65	1 шт
507196	3.3	?	65	10 шт
507202	3.4	?	70	10 шт
511292	3.5	?	70	1 шт
507219	3.5	?	70	10 шт
507226	3.6	?	70	10 шт
507233	3.7	?	70	10 шт
507240	3.8	?	75	10 шт
507257	3.9	?	75	10 шт
511308	4	?	75	1 шт
507264	4	?	75	10 шт
507271	4.1	?	75	10 шт
511315	4.2	?	75	1 шт
507288	4.2	?	75	10 шт
507295	4.3	?	80	10 шт
507301	4.4	?	80	10 шт
511322	4.5	?	80	1 шт
507318	4.5	?	80	10 шт
507325	4.6	?	80	10 шт
507332	4.7	?	80	10 шт
511339	4.8	?	80	1 шт
507349	4.8	?	86	10 шт
507356	4.9	?	86	10 шт
511346	5	?	86	1 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
507363	5	?	86	10 шт
507370	5.1	?	86	10 шт
507387	5.2	?	86	10 шт
507394	5.3	?	86	10 шт
507400	5.4	?	93	10 шт
511353	5.5	?	93	1 шт
507417	5.5	?	93	10 шт
507424	5.6	?	93	10 шт
507431	5.7	?	93	10 шт
507448	5.8	?	93	10 шт
507455	5.9	?	93	10 шт
511360	6	?	93	1 шт
507462	6	?	93	10 шт
507479	6.1	?	101	10 шт
507486	6.2	?	101	10 шт
507493	6.3	?	101	10 шт
507509	6.4	?	101	10 шт
511377	6.5	?	101	1 шт
507516	6.5	?	101	10 шт
507523	6.6	?	101	10 шт
507530	6.7	?	101	10 шт
507547	6.8	?	109	10 шт
507554	6.9	?	109	10 шт
511384	7	?	109	1 шт
507561	7	?	109	10 шт
507578	7.1	?	109	10 шт
507585	7.2	?	109	10 шт
507592	7.3	?	109	10 шт
507608	7.4	?	109	10 шт
511391	7.5	?	109	1 шт
507615	7.5	?	109	10 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
507622	7.6	?	117	10 шт
507639	7.7	?	117	10 шт
507646	7.8	?	117	10 шт
507653	7.9	?	117	10 шт
511407	8	?	117	1 шт
507660	8	?	117	10 шт
507677	8.1	?	117	10 шт
507684	8.2	?	117	10 шт
507691	8.3	?	117	10 шт
507707	8.4	?	117	10 шт
511414	8.5	?	117	1 шт
507714	8.5	?	117	10 шт
507721	8.6	?	125	10 шт
507738	8.7	?	125	10 шт
507745	8.8	?	125	10 шт
507752	8.9	?	125	10 шт
511421	9	?	125	1 шт
507769	9	?	125	10 шт
507776	9.1	?	125	10 шт
507783	9.2	?	125	10 шт
507899	9.3	?	81	10 шт
507905	9.4	?	81	10 шт
507790	9.5	?	125	10 шт
507929	9.6	?	87	10 шт
507936	9.7	?	87	10 шт
507806	9.8	?	133	10 шт
507813	9.9	?	133	10 шт
511438	10	?	133	1 шт
507820	10	?	133	10 шт
507837	10.2	?	133	5 шт
511445	10.5	?	133	1 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
507844	10.5	?	133	5 шт
511452	11	?	142	1 шт
507851	11	?	142	5 шт
511469	11.5	?	142	1 шт
507868	11.5	?	142	5 шт
511476	12	?	151	1 шт
507875	12	?	151	5 шт
511483	12.5	?	151	1 шт
507882	12.5	?	151	5 шт
511490	13	?	151	1 шт
507912	13	?	151	5 шт
507943	13.5	?	160	5 шт
507950	14	?	160	5 шт

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

HSS-G DIN340

Для отверстий в стали и чугуне. Шлифованное сверло для мастерской, производства и монтажных работ. Длинная серия для увеличенной глубины и доступа.

Как устроен инструмент

Режущие кромки снимают металл, а спиральные канавки выводят стружку. Сверление ведут вращением без удара.

Где применять и как выбрать

Сталь, Чугун. Заготовку закрепляют. Отключите удар; применяйте подходящую СОЖ и удаляйте стружку. Не удерживайте заготовку рукой.

Уточните материал заготовки, диаметр, глубину отверстия и размер патрона. Длинное сверло выбирают при необходимости доступа или глубины; двухстороннее - для листа. Выбирайте длинную серию, когда нужны глубина или доступ; при большом вылете особенно важны жёсткое закрепление и соосность.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Обозначение HSS-G DIN340 сохранено из наименования производителя. Геометрический стандарт не заменяет проверку материала заготовки и режима работы.

HSS-G DIN340 · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
511506	2	?	85	1 шт
501088	2	?	85	10 шт
511513	2.5	?	95	1 шт
501095	2.5	?	95	10 шт
511520	3	?	100	1 шт
501101	3	?	100	10 шт
511537	3.2	?	106	1 шт
501118	3.2	?	106	10 шт
501125	3.3	?	106	10 шт
511544	3.5	?	112	1 шт
501132	3.5	?	112	10 шт
511551	4	?	119	1 шт
501149	4	?	119	10 шт
511568	4.2	?	119	1 шт
501156	4.2	?	119	10 шт
511575	4.5	?	126	1 шт
501163	4.5	?	126	10 шт
501170	4.8	?	132	10 шт
511582	5	?	132	1 шт
501187	5	?	132	10 шт
501194	5.2	?	132	10 шт
511599	5.5	?	132	1 шт
501200	5.5	?	132	10 шт
511605	6	?	139	1 шт
501217	6	?	139	10 шт
501224	6.5	?	148	10 шт
511612	7	?	156	1 шт
501231	7	?	156	10 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
511629	8	?	165	1 шт
501248	8	?	165	10 шт
501255	8.5	?	165	10 шт
511636	9	?	175	1 шт
501262	9	?	175	10 шт
511643	10	?	184	1 шт
501279	10	?	184	10 шт
511650	11	?	184	1 шт
511667	12	?	205	1 шт
501286	12	?	205	5 шт

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

HSS-G DIN338

Для отверстий в стали и чугуне. Шлифованное сверло для мастерской, производства и монтажных работ. Стандартная длина для повседневных операций.



Как устроен инструмент

Режущие кромки снимают металл, а спиральные канавки выводят стружку. Сверление ведут вращением без удара.

Где применять и как выбрать

Сталь, Чугун. Заготовку закрепляют. Отключите удар; применяйте подходящую СОЖ и удаляйте стружку. Не удерживайте заготовку рукой.

Уточните материал заготовки, диаметр, глубину отверстия и размер патрона. Длинное сверло выбирают при необходимости доступа или глубины; двухстороннее - для листа. Стандартная серия удобна для большинства сквозных и неглубоких отверстий. Если не хватает вылета, подберите длинное исполнение.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Обозначение HSS-G DIN338 сохранено из наименования производителя. Геометрический стандарт не заменяет проверку материала заготовки и режима работы.

HSS-G DIN338 · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
500029	0.4	?	20	10 шт
500036	0.5	?	22	10 шт
500043	0.6	?	24	10 шт
500050	0.7	?	28	10 шт
500067	0.8	?	30	10 шт
500074	0.9	?	11	10 шт
510943	1	?	34	2 шт
500081	1	?	34	10 шт
500098	1.1	?	36	10 шт
500104	1.2	?	38	10 шт
500111	1.3	?	38	10 шт
500128	1.4	?	40	10 шт
510950	1.5	?	40	2 шт
500135	1.5	?	40	10 шт
500142	1.6	?	43	10 шт
500159	1.7	?	43	10 шт
500166	1.8	?	46	10 шт
500173	1.9	?	46	10 шт
510967	2	?	49	2 шт
500180	2	?	49	10 шт
500197	2.1	?	49	10 шт
500203	2.2	?	53	10 шт
500210	2.3	?	53	10 шт
500227	2.4	?	57	10 шт
510974	2.5	?	57	2 шт
500234	2.5	?	57	10 шт
500241	2.6	?	57	10 шт
500258	2.7	?	61	10 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
500265	2.8	?	61	10 шт
500272	2.9	?	61	10 шт
510981	3	?	61	2 шт
500289	3	?	61	10 шт
500296	3.1	?	65	10 шт
510998	3.2	?	65	1 шт
500302	3.2	?	65	10 шт
511001	3.3	?	65	1 шт
500319	3.3	?	65	10 шт
500326	3.4	?	70	10 шт
511018	3.5	?	70	1 шт
500333	3.5	?	70	10 шт
500340	3.6	?	70	10 шт
500357	3.7	?	70	10 шт
500364	3.8	?	75	10 шт
500371	3.9	?	75	10 шт
511025	4	?	75	1 шт
500388	4	?	75	10 шт
500395	4.1	?	75	10 шт
511032	4.2	?	75	1 шт
500401	4.2	?	75	10 шт
500418	4.3	?	80	10 шт
500425	4.4	?	80	10 шт
511049	4.5	?	80	1 шт
500432	4.5	?	80	10 шт
500449	4.6	?	80	10 шт
500456	4.7	?	80	10 шт
511056	4.8	?	86	1 шт
500463	4.8	?	86	10 шт
500470	4.9	?	86	10 шт
511063	5	?	86	1 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
500487	5	?	86	10 шт
500494	5.1	?	86	10 шт
500500	5.2	?	86	10 шт
500517	5.3	?	86	10 шт
500524	5.4	?	93	10 шт
511070	5.5	?	93	1 шт
500531	5.5	?	93	10 шт
500548	5.6	?	93	10 шт
500555	5.7	?	93	10 шт
500562	5.8	?	93	10 шт
500579	5.9	?	93	10 шт
511087	6	?	93	1 шт
500586	6	?	93	10 шт
500593	6.1	?	101	10 шт
500609	6.2	?	101	10 шт
500616	6.3	?	101	10 шт
500623	6.4	?	101	10 шт
511094	6.5	?	101	1 шт
500630	6.5	?	101	10 шт
500647	6.6	?	101	10 шт
500654	6.7	?	101	10 шт
500661	6.8	?	109	10 шт
500678	6.9	?	109	10 шт
511100	7	?	109	1 шт
500685	7	?	109	10 шт
500692	7.1	?	109	10 шт
500708	7.2	?	109	10 шт
500715	7.3	?	109	10 шт
500722	7.4	?	109	10 шт
511117	7.5	?	109	1 шт
500739	7.5	?	109	10 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
500746	7.6	?	117	10 шт
500753	7.7	?	117	10 шт
500760	7.8	?	117	10 шт
500777	7.9	?	117	10 шт
511124	8	?	117	1 шт
500784	8	?	117	10 шт
500791	8.1	?	117	10 шт
500807	8.2	?	117	10 шт
500814	8.3	?	117	10 шт
500821	8.4	?	117	10 шт
511131	8.5	?	117	1 шт
500838	8.5	?	117	10 шт
500845	8.6	?	125	10 шт
500852	8.7	?	125	10 шт
500869	8.8	?	125	10 шт
500876	8.9	?	125	10 шт
511148	9	?	125	1 шт
500883	9	?	125	10 шт
500890	9.1	?	125	10 шт
500906	9.2	?	125	10 шт
501019	9.3	?	81	5 шт
501026	9.4	?	81	5 шт
500913	9.5	?	125	10 шт
501040	9.6	?	87	5 шт
501057	9.7	?	87	10 шт
500920	9.8	?	133	10 шт
500937	9.9	?	133	10 шт
511155	10	?	133	1 шт
500944	10	?	133	10 шт
500951	10.2	?	133	5 шт
511162	10.5	?	133	1 шт

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
500968	10.5	?	133	5 шт
511179	11	?	142	1 шт
500975	11	?	142	5 шт
511186	11.5	?	142	1 шт
500982	11.5	?	142	5 шт
511193	12	?	151	1 шт
500999	12	?	151	5 шт
511209	12.5	?	151	1 шт
501002	12.5	?	151	5 шт
511216	13	?	151	1 шт
501033	13	?	151	5 шт
501064	13.5	?	160	5 шт
501071	14	?	160	5 шт

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

Набор 19

Для сверления металла с подбором диаметра под монтажную операцию. Набор удобно хранить в закрывающемся кейсе.

Как устроен инструмент

Режущие кромки снимают металл, а спиральные канавки выводят стружку. Сверление ведут вращением без удара.

Где применять и как выбрать

Металл. Заготовку закрепляют. Отключите удар; применяйте подходящую СОЖ и удаляйте стружку. Не удерживайте заготовку рукой.

Выберите размер по задаче и проверьте доступ инструмента к месту работы.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

Набор 19 · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
Уточняется	?	?	?	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

Набор 13

Для сверления металла с подбором диаметра под монтажную операцию. Набор удобно хранить в закрывающемся кейсе.

Как устроен инструмент

Режущие кромки снимают металл, а спиральные канавки выводят стружку. Сверление ведут вращением без удара.

Где применять и как выбрать

Металл. Заготовку закрепляют. Отключите удар; применяйте подходящую СОЖ и удаляйте стружку. Не удерживайте заготовку рукой.

Выберите размер по задаче и проверьте доступ инструмента к месту работы.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

Набор 13 · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
Уточняется	?	?	?	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

HSS-Co DIN1897

Для сверления нержавеющей и легированной стали. Кобальт в составе быстрорежущей стали помогает режущей кромке выдерживать нагрев. Два рабочих конца для работы с листом.

Как устроен инструмент

Режущие кромки снимают металл, а спиральные канавки выводят стружку. Сверление ведут вращением без удара. В линейке HSS-Co производитель указывает 5% кобальта в стали. Это свойство материала режущей части; золотистый цвет сам по себе не определяет состав инструмента.

Где применять и как выбрать

Нержавеющая сталь, Сталь. Заготовку закрепляют. Отключите удар; применяйте подходящую СОЖ и удаляйте стружку. Не удерживайте заготовку рукой.

Уточните материал заготовки, диаметр, глубину отверстия и размер патрона. Длинное сверло выбирают при необходимости доступа или глубины; двухстороннее - для листа. Для листового металла двухсторонний инструмент даёт второй рабочий конец. После износа одной стороны переставьте сверло, надёжно закрепив его в патроне.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Обозначение HSS-Co DIN1897 сохранено из наименования производителя. Геометрический стандарт не заменяет проверку материала заготовки и режима работы.

HSS-Co DIN1897 · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
502375	3	?	46	10 шт
502382	3.1	?	49	10 шт
502399	3.2	?	49	10 шт
502405	3.3	?	49	10 шт
502412	3.5	?	52	10 шт
502429	4	?	55	10 шт
502436	4.1	?	55	10 шт
502443	4.2	?	55	10 шт
502450	4.5	?	58	10 шт
502467	4.8	?	62	10 шт
502474	5	?	62	10 шт
502481	5.1	?	62	10 шт
502498	5.2	?	62	10 шт
502504	5.5	?	66	10 шт

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

HSS-G INDUSTRIAL DIN1897

Для сверления стали, в том числе нержавеющей. Шлифованная спираль помогает получить аккуратное отверстие. Два рабочих конца для работы с листом.



Как устроен инструмент

Режущие кромки снимают металл, а спиральные канавки выводят стружку. Сверление ведут вращением без удара.

Где применять и как выбрать

Нержавеющая сталь, Сталь. Заготовку закрепляют. Отключите удар; применяйте подходящую СОЖ и удаляйте стружку. Не удерживайте заготовку рукой.

Уточните материал заготовки, диаметр, глубину отверстия и размер патрона. Длинное сверло выбирают при необходимости доступа или глубины; двухстороннее - для листа. Для листового металла двухсторонний инструмент даёт второй рабочий конец. После износа одной стороны переставьте сверло, надёжно закрепив его в патроне.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Обозначение HSS-G INDUSTRIAL DIN1897 сохранено из наименования производителя. Геометрический стандарт не заменяет проверку материала заготовки и режима работы.

HSS-G INDUSTRIAL DIN1897 · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
508179	3	?	46	10 шт
508186	3.1	?	49	10 шт
508193	3.2	?	49	10 шт
508209	3.3	?	49	10 шт
508216	3.5	?	52	10 шт
508223	4	?	55	10 шт
508230	4.1	?	55	10 шт
508247	4.2	?	55	10 шт
508254	4.5	?	58	10 шт
508261	4.8	?	62	10 шт
508278	5	?	62	10 шт
508285	5.1	?	62	10 шт
508292	5.2	?	62	10 шт
508308	5.5	?	66	10 шт

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

HSS-G DIN1897

Для отверстий в стали и чугуне. Шлифованное сверло для мастерской, производства и монтажных работ. Два рабочих конца для работы с листом.



Как устроен инструмент

Режущие кромки снимают металл, а спиральные канавки выводят стружку. Сверление ведут вращением без удара.

Где применять и как выбрать

Сталь, Чугун. Заготовку закрепляют. Отключите удар; применяйте подходящую СОЖ и удаляйте стружку. Не удерживайте заготовку рукой.

Уточните материал заготовки, диаметр, глубину отверстия и размер патрона. Длинное сверло выбирают при необходимости доступа или глубины; двухстороннее - для листа. Для листового металла двухсторонний инструмент даёт второй рабочий конец. После износа одной стороны переставьте сверло, надёжно закрепив его в патроне.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Обозначение HSS-G DIN1897 сохранено из наименования производителя. Геометрический стандарт не заменяет проверку материала заготовки и режима работы.

HSS-G DIN1897 · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
501293	3	?	46	10 шт
501309	3.1	?	49	10 шт
501316	3.2	?	49	10 шт
501323	3.3	?	49	10 шт
501330	3.5	?	52	10 шт
501347	4	?	55	10 шт
501354	4.1	?	55	10 шт
501361	4.2	?	55	10 шт
501378	4.5	?	58	10 шт
501385	4.8	?	62	10 шт
501392	5	?	62	10 шт
501408	5.1	?	62	10 шт
501415	5.2	?	62	10 шт
501422	5.5	?	66	10 шт

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

Ступенчатое 6-37 мм

Для получения разных диаметров отверстия в тонком листе без смены сверла. Выберите нужную ступень.

Как устроен инструмент

Каждая ступень расширяет отверстие до своего диаметра. Переходы между ступенями помогают контролировать размер.

Где применять и как выбрать

Листовой металл, Цветные металлы, Твёрдый пластик. Для листа и твёрдого пластика. Глубина каждой ступени ограничивает толщину материала; проверяйте её для выбранного исполнения. Удар отключите.

Выберите размер по задаче и проверьте доступ инструмента к месту работы.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

Ступенчатое 6-37 мм · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
510936	6-37 мм	?	?	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

Ступенчатое 4-39 мм

Для получения разных диаметров отверстия в тонком листе без смены сверла. Выберите нужную ступень.

Как устроен инструмент

Каждая ступень расширяет отверстие до своего диаметра. Переходы между ступенями помогают контролировать размер.

Где применять и как выбрать

Листовой металл, Цветные металлы, Твёрдый пластик. Для листа и твёрдого пластика. Глубина каждой ступени ограничивает толщину материала; проверяйте её для выбранного исполнения. Удар отключите.

Выберите размер по задаче и проверьте доступ инструмента к месту работы.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

Ступенчатое 4-39 мм · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
510929	4-39 мм	?	?	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

Ступенчатое 4-30 мм

Для получения разных диаметров отверстия в тонком листе без смены сверла. Выберите нужную ступень.

Как устроен инструмент

Каждая ступень расширяет отверстие до своего диаметра. Переходы между ступенями помогают контролировать размер.

Где применять и как выбрать

Листовой металл, Цветные металлы, Твёрдый пластик. Для листа и твёрдого пластика. Глубина каждой ступени ограничивает толщину материала; проверяйте её для выбранного исполнения. Удар отключите.

Выберите размер по задаче и проверьте доступ инструмента к месту работы.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

Ступенчатое 4-30 мм · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
510912	4-30 мм	?	?	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

ТЕХНОРУМ / PROFFOS

Ступенчатое 4-12 мм

Для получения разных диаметров отверстия в тонком листе без смены сверла. Выберите нужную ступень.

Как устроен инструмент

Каждая ступень расширяет отверстие до своего диаметра. Переходы между ступенями помогают контролировать размер.

Где применять и как выбрать

Листовой металл, Цветные металлы, Твёрдый пластик. Для листа и твёрдого пластика. Глубина каждой ступени ограничивает толщину материала; проверяйте её для выбранного исполнения. Удар отключите.

Выберите размер по задаче и проверьте доступ инструмента к месту работы.

Практика сверления

1. Закрепите заготовку и разметьте центр отверстия.
2. Установите сверло и выберите режим без удара.
3. Подберите обороты и охлаждение по материалу и диаметру.
4. Сверлите с равномерной подачей; выводите инструмент для удаления стружки.
5. Остановите инструмент перед извлечением стружки и проверкой размера.

Назначение и конструкция сверены с открытыми материалами PROFFOS. Для установки крепежа следуйте инструкции соответствующей анкерной системы.

Ступенчатое 4-12 мм · исполнения

Размеры в мм. Рабочая длина указана только там, где она приведена в точном наименовании производителя. Разные исходные упаковки с разными артикулами сохранены.

Артикул	Диаметр	Рабочая длина	Полная длина	Исходная упаковка
510905	4-12 мм	?	?	?

Производитель: PROFFOS. Первичные карточки сохранены локально вместе с датой сбора и исходными изображениями. Неподтверждённые поля оставлены неизвестными.

Инструмент начинается с задачи.

Определите материал и толщину детали. Уточните диаметр, глубину и точность отверстия. Проверьте патрон инструмента и доступ к месту работы. Подберите режим, удаление стружки или пыли и охлаждение.

Каталог ТЕХНОРУМ / PROFFOS

https://texnoroom.ru/catalog/supplies

